



Manufacture and supply of equipment for bulk material handling

Noandishan

Vista Sepanta



نواندیشان ویستا سپانتا

تولید و تامین تجهیزات صنایع فولاد و سیمان

دفتر مرکزی: تهران - خیابان مطهری - بعد از سلیمان خاطر-پلاک ۱۱۶ - طبقه ۴ - واحد شرقی
تلفکس: ۰۲۱-۸۸۸۶۳۰۸۹، ۰۲۱-۸۸۸۶۴۰۹۷

کارخانه: اصفهان، اتویان ذوب آهن، شهرک صنعتی اشترا جان، خیابان چهارم پلاک ۳۵

تلفکس: ۰۳۱-۳۷۶۰۹۴۸۱-۸۴

www.nvsintl.com

info@nvsintl.com



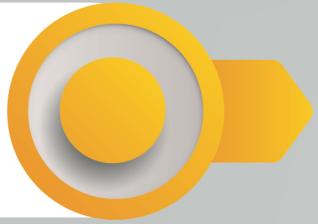
تولید و تامین تجهیزات صنایع فولاد و سیمان
Noandishan Vista Sepanta

درام نوار نقاله (بارابان) **PULLY**

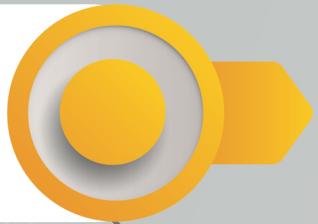
درام نوار نقاله یکی از اساسی ترین قطعات نوار نقاله به حساب می آید و از آنجا که حرکت کل مجموعه را برعهده دارد، برای ساخت آن نیاز به تخصص و مهارت کافی می باشد

درام نوار نقاله شامل قطعات ذیل می باشد

شافت : شافت درام معمولا از جنس MO 40 و یا CK - 45 تولید میگردد . دقیقترین و مهمترین قطعه درام شافت آن می باشد . که پس از تولید شافت می بایست به کمک سنگ محور ، محلهای نشیمنگاه بلبرینگ را سنگرزنی کرد تا به ترانس و صافی سطح مطابق نقشه دست یافتد.



بدنه اصلی (پوسته درام) : برای بدنه اصلی درام از لوله استاندارد و یا از ورق رول شده و جوشکاری شده از جنس ST - 37 استفاده گردد (در صورت استفاده از ورق رول شده و جوشکاری شده ، تست MT جوش الزامی می باشد)



مجموعه بوش دیسک (HUB) : این مجموعه که به بدنه اصلی درام (لوله) متصل و جوش داده می شود. معمولا به صورت دیسک و بوش بوده و بادر مواردی از یک HUB تنها استفاده می گردد. در صورت استفاده از مجموعه دیسک و بوش جنس آنها به ترتیب CK-45 ، ST-37 و در صورت استفاده از مجموعه HUB تنها جنس آن ST-37 می باشد.



قفل کن (locking unit) : قطعات استانداردی هستند که وظیفه آنها اتصال بدنه درام به شافت میباشد. قفل کنها هم به صورت آماده در بازار یافت شده و هم امکان ساخت آن مطابق استاندارد وجود دارد، قفل کنها توسط این شرکت هم تولید می گردد . جنس قفل کنها معمولا MO 40 و یا CK - 45 می باشد.



روکش لاستیک : پس از اتمام عملیات جوشکاری بوش و دیسک و اتصال آن به بدنه درام و عملیات تنش زدایی حرارتی و اتمام ماشینکاری نهایی بدنه، ارسال آن جهت عملیات لاستیک ریزی انجام می پذیرد چراکه در صورت موتازنهایی شافت، احتمال آسیب دیدگی شافت در جریان عملیات لاستیک ریزی وجود دارد. پس از اتمام کلیه فرآیندها و موتازنهایی درام، فرایند بالанс استاتیکی بر روی آن انجام می پذیرد.

